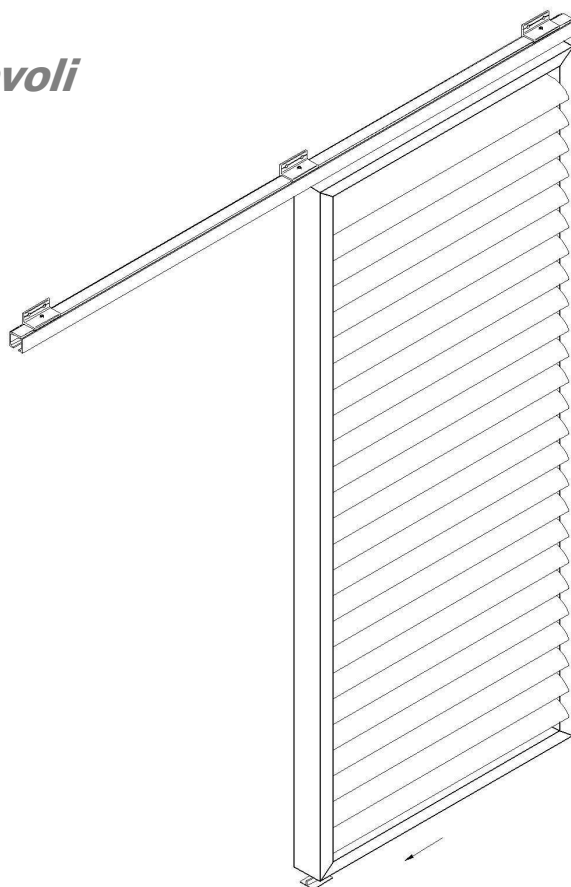


FRANGISOLE *in pannelli scorrevoli*

I PANNELLI SCORREVOLI Sono stati realizzati con lo scopo di soddisfare le esigenze progettuali, che richiedono sempre di più una soluzione frangisole più flessibile, che si adatti e vada ad integrarsi con le forme architettoniche degli edifici. Sono realizzati con un alto livello di customizzazione che di volta in volta si adegua al tipo di doga scelta.

A seconda delle esigenze le doghe possono essere fisse o orientabili, per i pannelli con pale fisse vengono utilizzate le doghe linea S 150 estrusa, S 140 wood, linea G 80 o più semplicemente, dei listelli in legno con sezione 35x35 mm, per i pannelli con pale orientabili vengono utilizzate le doghe linea S 150 estrusa e S 140 wood.



TELAI Sono realizzati in profilati di alluminio estruso anodizzato, con sezioni e dimensioni variabili a seconda delle necessità; detti profili sono predisposti per la posa dei perni di rotazione in acciaio inox.

I profili disponibili sono di sezione rettangolare e dimensioni tali da contenere, nel caso di pale orientabili, il motore al loro interno. Tali telai, completi di carrelli di scorrimento, sono sostenuti da apposite guide di scorrimento a loro volta fissate alla struttura portante mediante mensole in acciaio o tassellate direttamente ad essa.

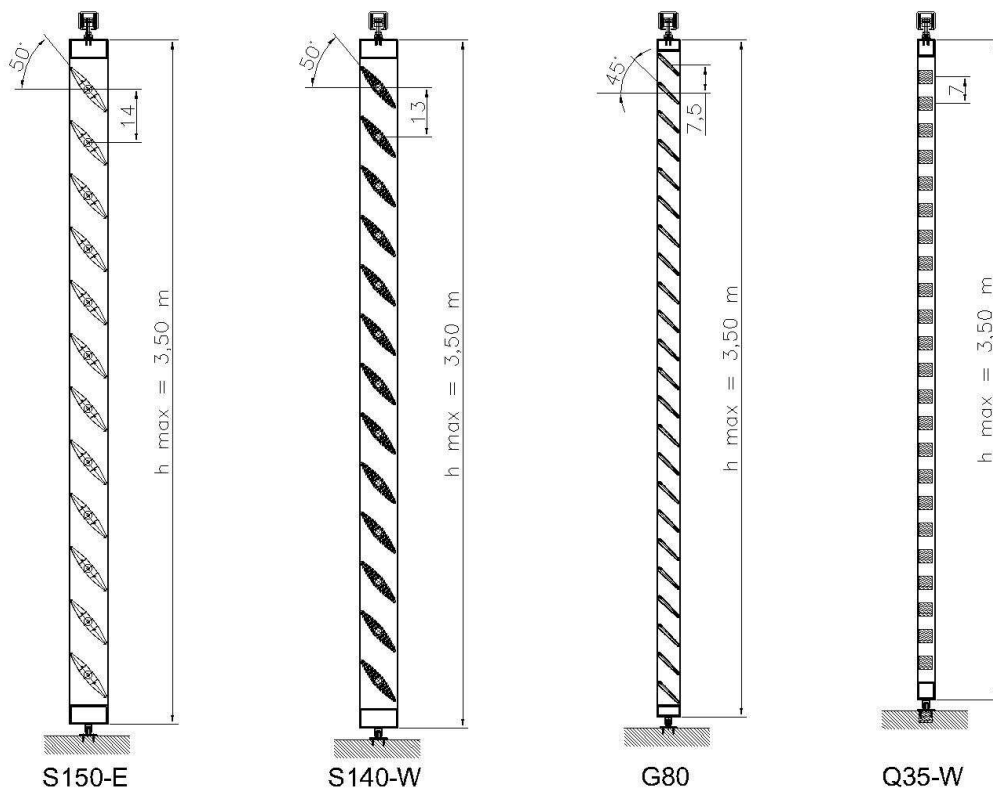
La barra di comando è realizzata in alluminio anodizzato e gli accessori che la uniscono alle palette sono in acciaio inox ed ottone.

MENSOLE Necessarie quando le guide di scorrimento non possono essere tassellate direttamente alla struttura portante. Sono realizzate di opportune sezioni a seconda delle esigenze statiche e progettuali e possono essere in alluminio anodizzato o verniciato, in acciaio zincato verniciato e in acciaio inox. Tali mensole sono fissate ad interassi che variano tra 1,2 e 1,5 Mt.

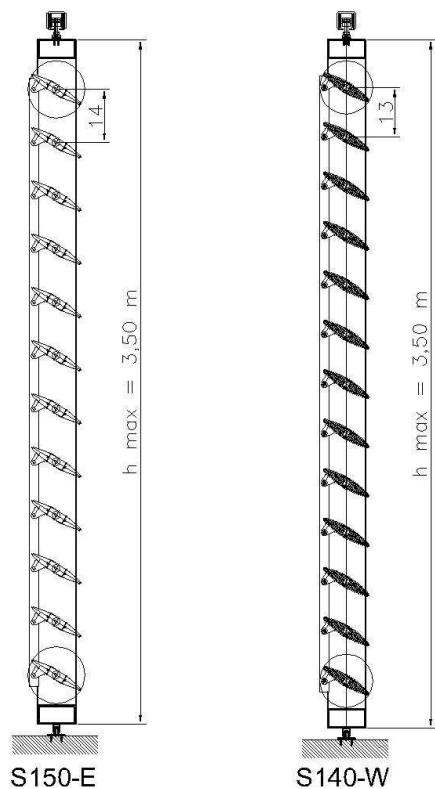
COMANDO MANUALE La rotazione delle palette sul proprio asse geometrico per l'angolazione di 120° circa viene effettuata a mezzo di un comando manuale che può essere di tipo a leva o semplicemente con maniglia su barra di comando. In tutti e due i casi è richiesto l'accesso diretto al frangisole e ci si avvale dell'azione combinata di un'impugnatura e di un fermo per consentire il bloccaggio dell'inclinazione nella posizione desiderata.

COMANDO ELETTRICO La rotazione delle palette sul proprio asse geometrico per l'angolazione di 120° circa viene effettuata a mezzo di un comando elettrico ad azione lineare, alimentato da corrente monofase 24V e comandato da un commutatore Aperto/Chiuso con intervento di fine corsa nelle posizioni estreme. Il gruppo motoriduttore è posizionato direttamente all'interno del telaio in alluminio e risulta completamente nascosto.

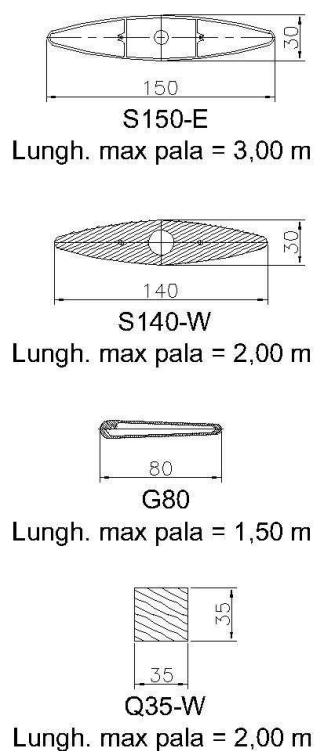
ESEMPIO DI APPLICAZIONE



PANNELLI CON PALE FISSE



PANNELLI CON PALE ORIENTABILE



SEZIONI PALE