

## FRANGISOLE *LINEA HT 530*

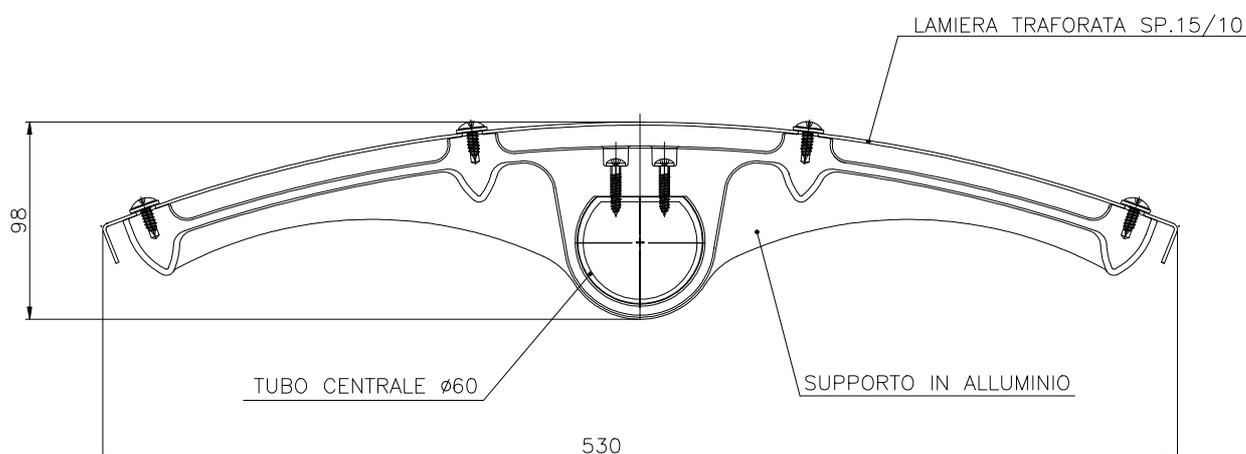
**PALETTE** Sono composte da una lamiera di alluminio calandrata, traforata con fori R3-T7 disposti a 60° (è possibile variare la dimensione il passo e la disposizione dei fori su richiesta), dello spessore di 15/10 con pieghi laterali che le conferiscono rigidità, avvitata ad una struttura leggera composta da un tubo centrale (Ø60 mm.) in alluminio estruso e, ad un interasse di 100 cm., dei supporti fissati al tubo portante a mezzo viti non a vista.

I supporti, a forma di ala di gabbiano, sono realizzati in fusione di alluminio e sono sagomati in modo da conferire alla pala leggerezza fisica ed estetica. Ad una delle estremità della paletta, e più in particolare all'estremità del tubo, sono predisposte delle bielle che servono da aggancio per il sistema di orientazione delle stesse.

La paletta così composta misura una larghezza di 53 cm ed una altezza di 9,8 cm per una lunghezza variabile che può arrivare fino a 4,5 metri.

Il tubo centrale serve anche da fulcro di rotazione della pala e viene raccordato al telai tramite delle bocche in derlin

Le palette così complete possono essere fornite in alluminio anodizzato oppure verniciato.

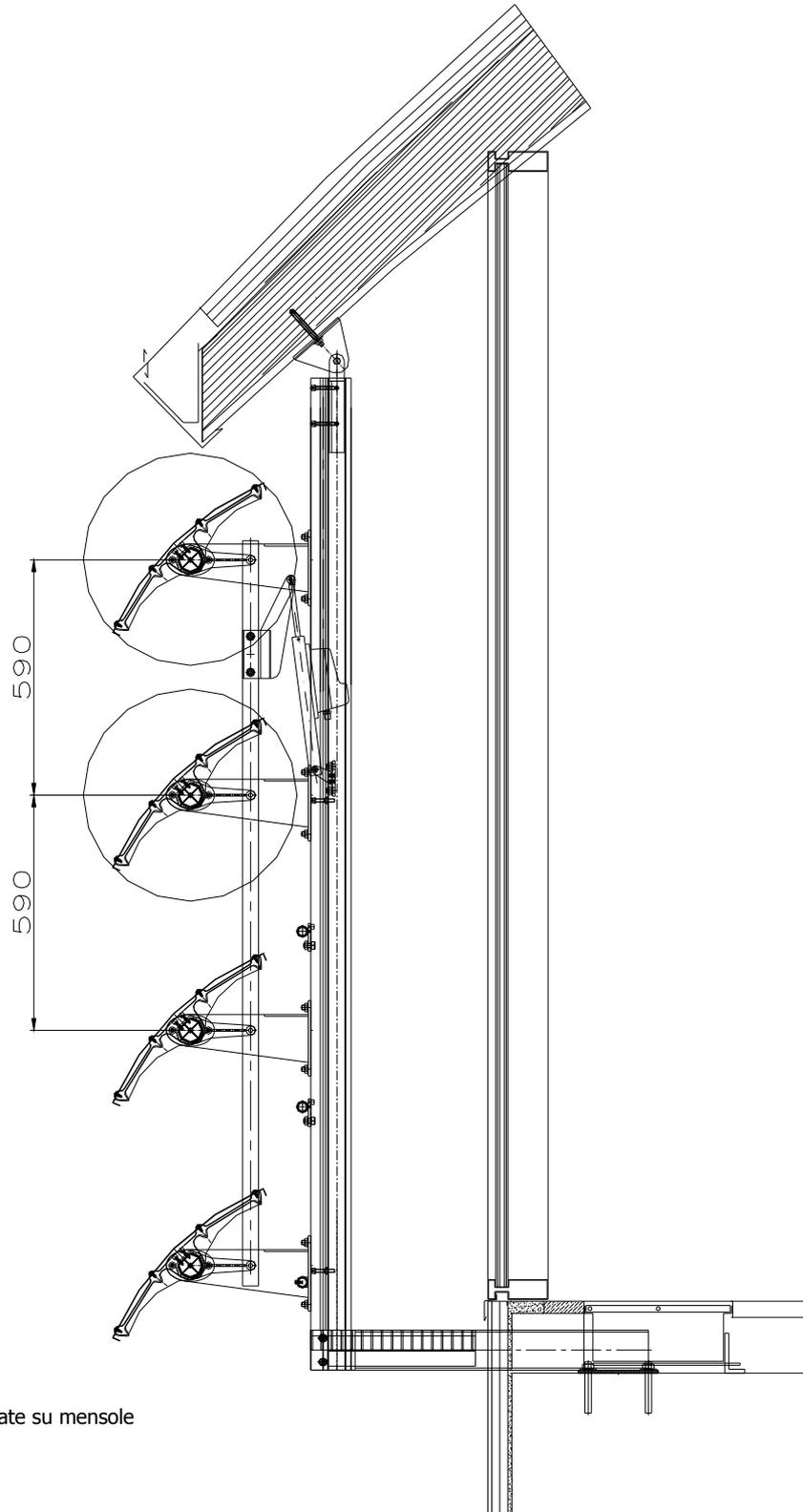


**TELAI** Sono realizzati in profilati di alluminio anodizzato estruso, con sezioni speciali e dimensioni variabili a seconda delle necessità; detti profili sono predisposti con guide per la posa dei perni di rotazione in acciaio inox. I profili disponibili sono di sezione 50 x 100, 65 x 150 a sezione rettangolare e 60 x 100 a sezione arrotondata. Tali profili sono sostenuti da apposite mensole o fissati direttamente alle opere murarie. La barra di comando è realizzata in alluminio estruso anodizzato e gli accessori che la uniscono alle palette sono in acciaio inox ed ottone.

**MENSOLE** Necessarie quando il frangisole non può essere installato all'interno del vano serramento. Sono realizzate di opportune sezioni a seconda delle esigenze statiche e progettuali e possono essere in alluminio anodizzato o verniciato, in acciaio zincato verniciato e in acciaio inox. Tali mensole sono fissate ad interassi che variano tra 1,2 e 3,0 Mt. a seconda dei profili utilizzati.

**COMANDO ELETTRICO** La rotazione delle palette sul proprio asse geometrico per l'angolazione di 90° circa viene effettuata a mezzo di un comando elettrico ad azione lineare, alimentato da corrente monofase 220V. e comandato da un commutatore Aperto/Chiuso con intervento di fine corsa nelle posizioni estreme. In alternativa può essere fornito un motore elettrico rotativo alimentato da corrente elettrica a 220V. oppure 24V. che, abbinato ad un riduttore trasferisce il moto circolare del motore a quello lineare della barra di comando tramite una leva in acciaio; i fine corsa possono essere predisposti elettronicamente con l'ausilio di una piccola centralina da abbinare al motore.

| LINEA         | Dimensione sezione mm H x L | Lunghezza massima pala mt. | Spessore lamiera | Peso Kg/m. lin | Testate supporto lamiera | Possibilità microforatura lamiera | Telai e mensole di fissaggio | Finitura standard   | Interasse standard tra le pale | Comandi per movimentazione |
|---------------|-----------------------------|----------------------------|------------------|----------------|--------------------------|-----------------------------------|------------------------------|---------------------|--------------------------------|----------------------------|
| <b>HT 530</b> | 98 X 530                    | 4,5                        | 15/10            | 4              | Alluminio                | SI                                | F-G-H-I                      | Anodizzato Naturale | 540 mm                         | Elettrico                  |



Applicazione atipica con pale montate su mensole